

MODECOR INTERNATIONAL GmbH
Herrn Jos Hormes
Neuer Wall 63
20354 Hamburg

Entwicklungs- und Prüflabor
Holztechnologie GmbH
Zellescher Weg 24
01217 Dresden

Tel.: +49 351 4662 0
Fax: +49 351 4662 211
info@eph-dresden.de
www.eph-dresden.de

Dresden, 23.07.2020

MPET

Prüfbericht Auftrags-Nr. 2720402

Auftraggeber (AG): MODECOR INTERNATIONAL GmbH
Neuer Wall 63
20354 Hamburg

Auftrag vom: 16.07.2020

Auftrag: Bestimmung der Kratzfestigkeit gemäß EN 438-2:2019, Abschnitt 25

Auftragnehmer (AN): EPH – Laborbereich Oberflächenprüfung (OP)

Verantw. Bearbeiter: Dipl.-Ing. (FH) M. Peter

i.v. R. Peter

Dr.-Ing. Rico Emmler
Leiter Laborbereich Oberflächenprüfung

Der Prüfbericht enthält 3 Seiten. Jede auszugsweise Vervielfältigung bedarf der schriftlichen Genehmigung des EPH. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das geprüfte Material.

1 Aufgabenstellung

Die Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH) wurde von der Firma MODECOR INTERNATIONAL GmbH aus Hamburg beauftragt, die Kratzfestigkeit gemäß EN 438-2:2019, Abschnitt 25 zu bestimmen.

2 Versuchsmaterial

Für die Prüfung wurden folgende Muster vom Auftraggeber (AG) ausgewählt und dem Auftragnehmer (AN) zur Verfügung gestellt mit Eingang im EPH-Prüflabor am: 20.07.2020

HPL Modecor 201 Midnight Black Ultramatt AFP

Dicke: 0,8 mm

3 Bestimmung der Kratzfestigkeit gemäß EN 438-2:2019, Abschnitt 25

Die Bestimmung der Kratzfestigkeit wurde gemäß EN 438-2:2019, Abschnitt 25 durchgeführt.

Als Prüfgerät wurde ein Universal Scratch Tester Modell 413 der Fa. Erichsen verwendet.

Die Auswertung der Ergebnisse erfolgte mit Hilfe von Vergleichsmustern gemäß EN 438-2:2019, Bild 22, sowie der Bewertungsskala aus Tabelle 6, Abschnitt 25.7.

Durchführung der Prüfung: 23.07.2020

4 Ergebnisse

Unterbrochene Kratzer, schwache Polierspuren oder keine sichtbaren Spuren in N	Zu ≥ 90 % durchgehende und deutlich sichtbare Doppelkreise als Kratzspuren in N	Bewertungsgrad* gemäß EN 438-2:2019, Tab. 6, in Grad
2	4	3

* Aussagen zur Konformitätsbewertung/Klassifikation wurden anhand der erreichten Messergebnisse getroffen. Messunsicherheiten sind nicht in die Bewertung eingeflossen (ILAC G8 03/2009 "Guidelines on the Reporting of Compliance with Specification" Abschnitt 2.7).

EN 438-2:2019, Tabelle 6 — Bewertungsskala für die Kratzfestigkeit

Bewertungsskala	Unterbrochene Kratzer, schwache Polierspuren oder keine sichtbaren Spuren	Zu ≥ 90 % durchgehende und deutlich sichtbare Doppelkreise als Kratzspuren
Grad 5	6 N	> 6 N
Grad 4	4 N	6 N
Grad 3	2 N	4 N
Grad 2	1 N	2 N
Grad 1	-	1 N

5 Auswertung

Das getestete Produkt erreicht eine Kratzfestigkeitsbewertung von Grad 3 gemäß EN 438-2:2019, Tabelle 6.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'i.A. Peter', is written over a faint, illegible stamp.

Dipl.-Ing. (FH) M. Peter
verantwortlicher Bearbeiter